



# 「型枠一本締め工法」が

## 第 54 回日本産業技術大賞(審査委員会特別賞)を受賞

建設関連製品事業や海洋事業等を展開する岡部株式会社(本社:東京都墨田区、代表取締役 社長執行役員:河瀬博英 以下「当社」)は、鹿島建設株式会社、株式会社丸久、株式会社楠工務店、と共同開発した「型枠一本締め工法」について、第54回日本産業技術大賞(審査委員会特別賞)を受賞いたしました。なお、当社が日本産業技術大賞を受賞するのは今回が初となります。



〈審査委員会特別賞を受賞した「型枠一本締め工法」関係者〉

型枠一本締め工法は、コンクリート造の建物・土木構造物に欠かせない型枠工事における約70年ぶりの新工法です。1951年来採用され続けてきた在来工法(丸セパ・フォームタイ・特殊座金を組合せた型枠保持工法「フォームタイ工法」)を開発した当社、および共同開発各社とともに、型枠一本締め工法の開発に挑み、高齢化が進む熟練技能者や、経験の浅い建設技能者の作業負担を軽減させています。また、パイプの切れ目および端部を支持するパイプジョイント、新型の型枠緊結金具「ネクスタイ」も併せて開発するなど、軽量化・簡素化による生産性の向上、安全性の担保など、現場の課題を具体的に解決するに至る技術開発事例とし、社会貢献につながるとして高く評価されたものです。

型枠一本締め工法については 2024 年 5 月末に鹿島建設が発表会を行い、同年 8 月に当社より発売を開始しております。発売後は展示会ブースなどでレンタル要望の声を受け、2025 年 4 月 1 日に、当社からレンタル開始も公表いたしました。

当社は今後も建設業界の安全性・利便性の向上に対し、さらなるカスタマー・セントリックならびに「創造力」×「つなぐ力」×「人の力」をもって、一層の技術革新を進めてまいります。

#### ■在来工法と新工法の比較データ

	在来工法(1951 年~)	型枠一本締め工法(2024 年~)
使用部材	鉄製パイプ2本を専用金具で緊結	アルミ製パイプ1本を専用金具で緊結
重量	パイプ本数:3.5M×50 本	パイプ本数:3.5M×25 本
(35 平米あたり)	重 量 : 約 459kg	重 量 : 約 141kg(在来工法対比 70%減)

※仕様ならびに効果は機能向上により更新される場合があります。(2025年4月2日時点)

#### ■関連サイト

▶「型枠一本締め工法」紹介映像(鹿島建設株式会社)

https://youtu.be/j0M3WOtcO7g?feature=shared

▶「型枠一本締め工法」発売のお知らせ(岡部/2024年8月1日)

https://www.okabe.co.jp/news/2024/08/01/20240801-2.pdf

▶「型枠一本締め工法」レンタル開始のお知らせ(岡部/2025年4月1日)

https://www.okabe.co.jp/news/2025/04/01/20250401.pdf

#### ■日本産業技術大賞とは

1972 (昭和 47) 年に創設され、日本の産業技術発展に貢献する技術成果を開発・実用化した企業やグループを表彰しており、今回で 54 回目。贈賞式は 2025 年 4 月 2 日 (水)、経団連会館(東京・大手町)で開催された。岡部株式会社の同賞受賞は初。

### ■岡部株式会社(証券コード:5959) 会社概要

1917年(大正6年)、東京・押上の地に創業。「安全・安心の提供を通じて社会に貢献する」を企業理念に、耐震・免震製品などの建設関連製品事業のほか、海洋事業も展開。技術開発により被害を減らすことでの防災・減災・国土強靭化への貢献や、環境に配慮した製品開発・製造など、日本発、世界に照準を合わせて展開。建設関連製品事業等を通じて人・社会・地球との共存共栄をはかり豊かな社会づくりに貢献します。

## ■本件に関するお問い合わせ

**岡部株式会社** 商品企画室 (担当:園部) E-mail:y-sonobe@okabe.co.jp

〒131-8505 東京都墨田区押上 2-8-2 / TEL: 03-3624-6133

■ 岡部㈱ 公式 SNS: 「X(旧 Twitter)」@OkabearOfficial

入社3年目・技術開発部所属のクマ社員「オカベアー」が、

センパイ社員といっしょにお仕事風景などをお届けしています( $^{-}(I)^{-}$ )

